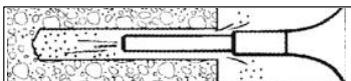


Biện Pháp Thi Công (Method Statement) Khoan Cây Bulông Neo Hóa Chất Dạng “Ống Nhộng Thủy Tinh 2 Thành Phần” Hiệu **MKT Anchor-V** (sản xuất tại **CHLB Đức**)

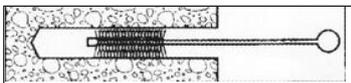
1/ Chuẩn Bị Lỗ Khoan Bê tông:



1. Khoan lỗ bê tông ở vị trí cần cấy bulông có **Đường kính** và **Độ sâu** lỗ theo đúng kích thước chỉ định của hãng MKT được ghi trong tài liệu sản phẩm cũng như trên **hộp giấy** đựng các ống hóa chất **V-P**.



2. Dùng máy điện thổi bụi hoặc máy nén khí (có gắn vòi nhỏ phù hợp) thổi sạch bụi cát từ đáy lỗ khoan ra ngoài.



3. Sau đó, dùng **chổi lông** chà sát kỹ thành lỗ khoan bê tông để kéo cát và bụi ra khỏi lỗ khoan.



4. Cuối cùng, dùng máy thổi sạch bụi lại một lần nữa để đảm bảo lỗ khoan sạch hết cát và bụi (lỗ khoan có thể cần hoặc không cần xịt rửa bằng nước).

2/ Lắp Đặt Thanh Ren Bulông Vào Lỗ Khoan:



5. Trước tiên, nhét ống nhộng hóa chất thủy tinh **V-P (còn nguyên vẹn, chưa bị bể)** vào lỗ khoan đã được làm sạch như ở Mục #1, rồi kẹp **đầu lục giác** của thanh ren bulông vào máy khoan bê tông (hoặc máy siết bulông) thông qua “chốt nối lục giác màu đen” (được đính kèm trong mỗi hộp đựng thanh ren) và bắt đầu cho máy chạy để xoáy **đầu vạt xéo 2 bên** của thanh ren vào lỗ khoan với tốc độ khoan bình thường (như lúc khoan) cho đến khi đầu thanh ren chạm đáy lỗ khoan thì **DỪNG NGAY** (cũng là lúc “dấu ngăn” chỉ **Độ chôn sâu** trên thanh ren vào đến bề mặt bê tông), rồi nhẹ nhàng lấy máy khoan và chốt nối ra.

LƯU Ý: Ngay sau khi xoáy, thời gian cho phép để tạm ngừng và điều chỉnh thanh ren bulông là trong vòng **t_{gel} = 03 phút** (ở nhiệt độ môi trường là 30°C).



6. Sau đó, để yên (không đụng vào) thanh ren bulông đã lắp này trong 40 phút (ở nhiệt độ 30°C) cho keo có đủ thời gian khô cứng. **Sau 40 phút** này, ta có thể bắt đầu lắp đặt cấu kiện và siết con tán vào thanh ren vì lúc này bulông neo cấy đã có thể chịu tải hoàn toàn như được chỉ định.



(*) Hình mẫu tham khảo bộ bulông neo gồm ống nhộng thủy tinh keo **V-P** và thanh ren bulông **V-A** của hãng **MKT** (CHLB Đức).

Nếu Quý khách hàng cần tư vấn hay hỗ trợ kỹ thuật, vui lòng liên hệ với chúng tôi như sau:

Tel.: 028-3511.8693 | ĐTDD: 0908.303.779 | Email: tapcon@tapcon.com.vn